

Kigali, le 22 OCT. 1986

al

NOTE DE SERVICE N° 4163 /15.00

Destinataire: - Monsieur NKULIKIYINKA Jean Baptiste,
Directeur du Folklore et Loisirs
- Monsieur BIKINDI Simon, Chef de Division Folklore.

Je vous informe que le Président Yoweri MUSOVENI de la République de l'UGANDA sera au RWANDA du 29 au 31 Octobre 1986.

Pour cette occasion la Commission des Fêtes et Conférence a décidé ce qui suit :

- Dans la soirée du 29/10/1986, les cérémonies d'accueil seront couronné par un banquet offert à son honneur. L'Orchestre ABAMARARUNGU a été choisi pour l'agrémenter.
- La journée du 30/10/1986 sera clôturé par une soirée culturelle animée par le Ballet National au Centre d'Echanges Culturels Franco-Rwandais.

Dès à présent, vous devez prendre toutes les dispositions et contacts nécessaires pour une meilleure organisation de ces activités, notamment apprêter le Ballet et l'Orchestre ABAMARARUNGU.

Comme d'habitude écrire une lettre au Ministre à la Présidence pour demander l'argent nécessaire à cette fin. N'oubliez pas aussi qu'une somme de trente mille francs (30.000 FRW) doit être versée au Compte de l'Orchestre précité. Ce problème d'argent a été évoqué en réunion mais il faut l'appuyer par une lettre écrite précisant le montant exact.

C.P.I. à:

- Monsieur le Ministre de la
Jeunesse et du Mouvement Coopératif
K I G A L I

✓ - Monsieur le Directeur Général
des Sports et Loisirs
K I G A L I

MUGEMA Romuald
Secrétaire Général

