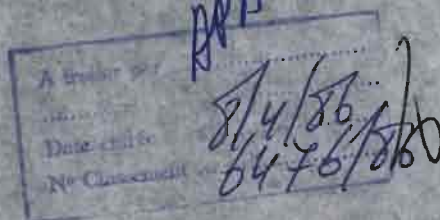


HABIMANA Gilbert
C/O MINISAPASO
KIGALI .-

Am. 10/11/86
Kigali, le 3/4/1986 .-



Minisapaso
10/4/86

✓ Son Excellence Monsieur le Président
de la République Rwandaise
KIGALI .-

S/C de Monsieur le Ministre de la Santé
Publique et des Affaires Sociales
KIGALI .-



Annexe s: Résumé et conclusion
Rapport technique
Objet : Transmission du rapport
de Stage_____

Excellence Monsieur le Président,

J'ai l'honneur de Vous transmettre le
rapport de Stage en Pharmacie d'Industrie que Vous m'avez autorisé
d'effectuer en Belgique du 1/8/1985 au 31/3/1986.

Le certificat de stage non annexé au
présent rapport me parviendra ultérieurement par le canal de la
coopération belge.

Je Vous en souhaite bonne réception et
Vous prie d'agréer, Excellence Monsieur le Président, l'assurance
de ma plus haute considération.

Copie pour information à:

- Monsieur le Ministre de la
Fonction Publique et de la
Formation Professionnelle
KIGALI .-
- Monsieur le Directeur Général
de l'OPHAR
KIGALI .-

Monsieur le Directeur du Laboratoire
Pharmaceutique du Rwanda
B.P. 340
BUTARE .-

Pharmacien HABIMANA Gilbert
CHEF DE DIVISION DE L'INSPECTION
DES PHARMACIES AU MINISAPASO.-

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'G. Habimana', written over a horizontal line.

R E S U M E E T C O N C L U S I O N

Le stage a duré huit mois et s'est effectué comme suit:

Août - Septembre 85:

Participation au Cours International organisé par l'ONUDI et la Belgique à Gand (voir Addendum).

Septembre - Novembre 85:

Laboratoire de Pharmacie Galénique et de Biopharmacie (ULB):
Aspects théoriques de la Pharmacie Industrielle.

Novembre 85 - Février 86:

Aspects pratiques dans les Industries:

- Continental Pharma: 2 mois
- S.K.F. - R.I.T. : 1 mois

Mars 86:

Laboratoire de Pharmacie Galénique et de Biopharmacie (ULB):
Mises au point et synthèse.

Le rapport ci-joint est essentiellement technique.

- Les aspects théoriques et pratiques de la production des médicaments y sont développés et l'accent a été mis sur les formes sèches.
- Des études spécifiques se rapportant aux cas de fabrication les plus difficiles rencontrés dans notre pays ont été réalisées et les solutions sont présentées dans ce rapport.
- Le choix de l'équipement nécessaire à chaque étape de la production a été envisagé et les recommandations formulées, en tenant compte chaque fois de la performance, le coût et la facilité d'emploi.
- La qualité du produit fini qui est une résultante de plusieurs paramètres (scientifiques, technologiques, humains) a fait l'objet d'une étude particulière: la nouvelle conception des méthodes de production (contrôle de chaque étape de la production plutôt que celui du produit fini seulement) a été décrite en s'en tenant à ce qui paraît immédiatement transposable au Rwanda.
- Certains types de préparations ont été sélectionnés pour leur coût de production inférieur à ceux existant actuellement au Rwanda.
- Les Bonnes Manières de Fabrication, préconisées par l'OMS et adaptées par certains pays à leurs niveaux scientifique et technique, ont été abordées tout en essayant de rester dans les limites du possible.

CONCLUSION

L'Industrie Pharmaceutique reste caractérisée par de la haute technologie et un grand investissement, mais n'est pas inaccessible aux pays à niveau technologique moyen, du moins pour certains types de production de médicaments. Lorsque le choix de la production locale des médicaments a été fait, il faut produire (et donc consentir à l'investissement de départ, assez cher, certes, mais qui s'amortit rapidement) et surtout produire des médicaments de qualité pour pouvoir être compétitif sur le marché (et donc être moins dépendant de l'extérieur).